

Circulaire Série DIN28120 Allégé PN0

Composition

- Brides : AcierS235,P265GH, Inox 1.4404, 1.4307, 1.4435, 1.4539.
- Joints : Klingsil C-4400, EPDM, Silicone, PTFE.
- Vitre : Verre sodocalcique, borosilicate, polycarbonate.
- Fixation : Vis DIN 933.

Applications

- Observation interne : réservoirs, réacteurs, cuves, silos, agitateurs, séparateurs, tubulures.

Conditions d'utilisation

- Pression : Atmosphérique.
- Température max. :
 - 280°C (verre borosilicate DIN 7080).
 - 150°C (verre sodocalcique DIN 8902).

Options

- Éclairage : Projecteurs ATEX ou standards.
- Accessoires : Essuie-glace, lave-vitre, joint torique.
- Fixation : Contre-bride avec trous taraudés pour projecteurs ou grille.

Certifications

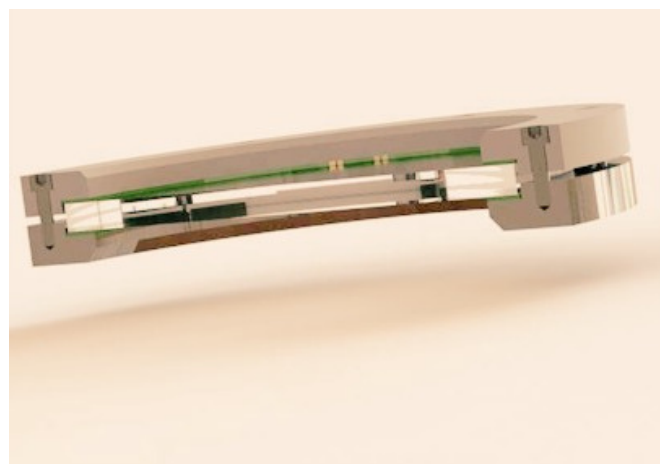
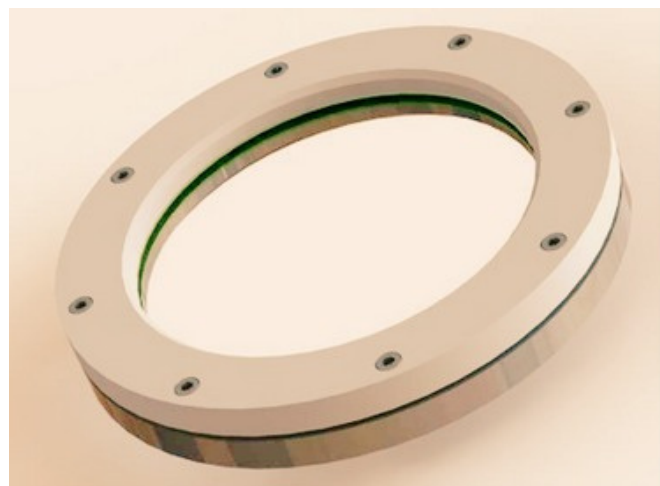
- Hublot : Certificat 2.2.
- Verre : Épreuve hydraulique.
- Joints : FDA/USP selon qualité.

Montage

- 1.Soudure de la bride inférieure.
- 2.Installation des joints, de la vitre et de la contre-bride.
- 3.Serrage des vis en croix.

Personnalisation

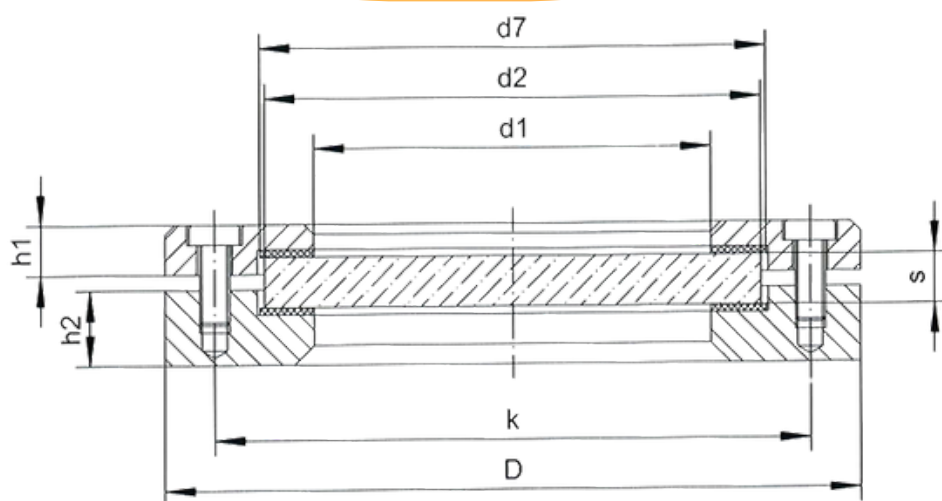
- Bridesusinées sur demande.
- Ajustement pour soudure sur virole de cuve.



<https://www.gallet-fr.com>

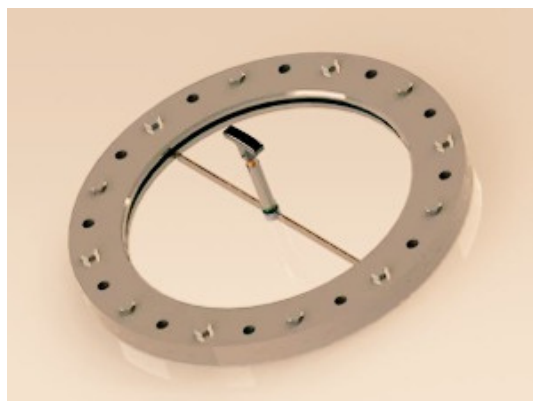
GALLET EQUIPEMENTS INDUSTRIELS
12 Z.I SAINT ELOI

TEL: 03.87.78.33.83 E-MAIL : gallet@gallet-fr.com



Ø nominal	DN	25	50	80	100	125	150	200
Ø de regard	d1	50	80	100	125	150	175	225
PN		0	0	0	0	0	0	0
Vitre	d2	63	100	125	150	175	200	250
	s	10	10	10	10	10	10	10
Brides	D	100	140	165	190	215	240	290
	k	80	120	145	170	195	220	270
	h1	10	10	10	10	10	10	10
	h2	15	15	15	15	15	15	15
Vis d'assemblage		4 Vis M6	4 Vis M6	8 Vis M6	8 Vis M6	8 Vis M6	8 Vis M6	8 Vis M6
Joints	d1	50	80	100	125	150	175	225
	d7	65	102	127	152	177	202	252

Exemples de pièces sur mesure :



Hublot atmo. DN350 avec essuie-glace à boulonner



Hublot atmo. DN300 à sceller

<https://www.gallet-fr.com>

GALLET EQUIPEMENTS INDUSTRIELS
12 Z.I SAINT ELOI

TEL: 03.87.78.33.83 E-MAIL : gallet@gallet-fr.com

JOINT PLAT	CE 1935 - 2004	FDA	USP VI	87/88	USP 121°	TSE BSE	T°
EPDM	Option	Oui	Oui	oui	oui	oui	-40/150°C
VITON	Option	Oui	/	/	/	/	200°C
PTFE	Option	Oui	Oui	/	Option	oui	250°C
KLINGERSIL	/	/	/	/	/	/	250°C
TOP CHEM	Oui	Oui	/	/	/	/	260°C
GYLON	/	Oui	Oui	/	Option	Option	260°C
PGAC	Oui	Oui	/	/	/	/	-220/240°C
SILICONE	Option	Oui	Oui	/	/	/	200°C
GRAPHITE PSM	/	/	/	/	/	/	500°C

JOINT TORIQUE	CE 1935 - 2004	FDA	USP VI	87/88	USP 121°	TSE BSE	T°
EPDM	Oui	Oui	Oui	option	option	oui	-40/150°C
VITON	Oui	Oui	Oui	/	/	/	200°C
VITON FEP	Oui	Oui	Oui	88	/	oui	-20/200°C
SILICONE	Oui	Oui	Oui	Option	option	oui	200°C
KALREZ	/	Oui	Oui	88	oui	/	330°C